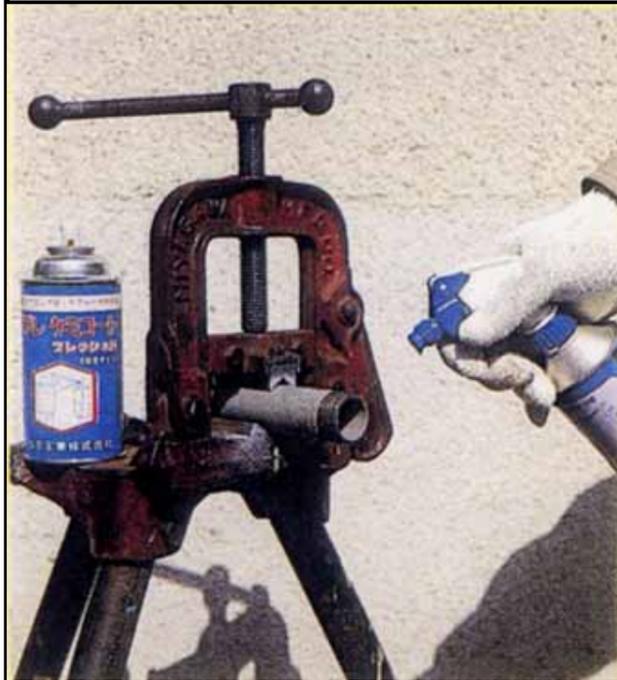


前処理



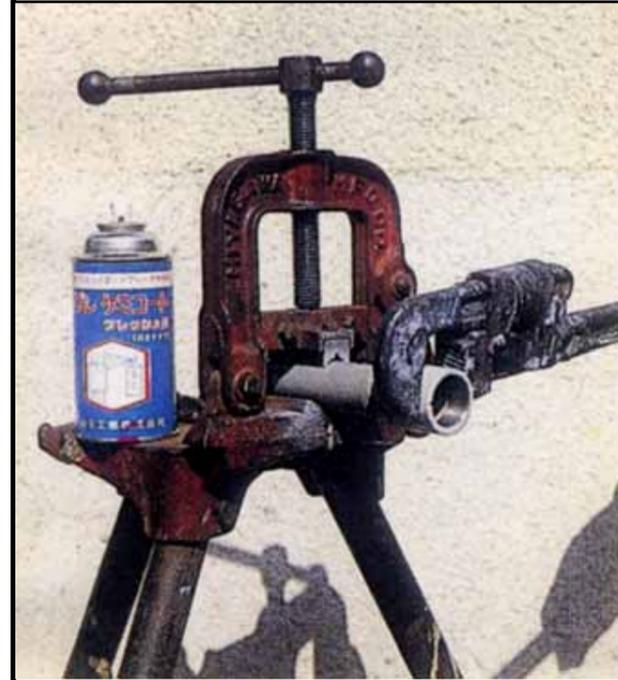
使用前の製品は十分に攪拌しましょう。
 ネジ山の**油分・ゴミ等**は完全に**除去**しましょう。
 (油分洗浄剤: 弊社製品ネジクリーンを使用し、ワイヤーブラジ等でネジ山を磨く事により、ほぼ完璧に除去する事が出来ます)
 (ウエスで拭くだけでは、完全に除去する事は出来ません)

塗布



筆に適量をのせ、**塗りむらの出来ない様**にし、管の端から**ネジ山全体に塗布**しましょう。
 その際、ネジの**先端3山**には、特に**過剰な塗布をしない様**に十分気を付けましょう。

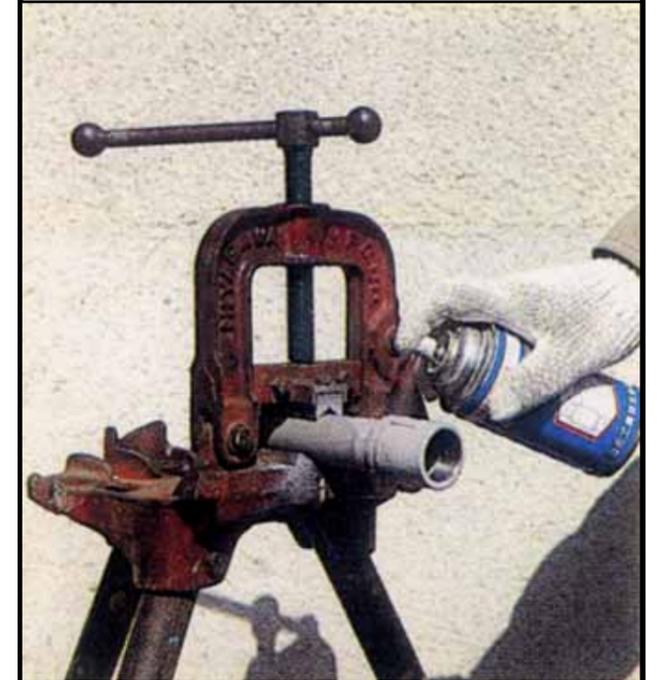
締め付



溶剤型のシール剤の場合は、**溶剤の揮散を待ち**、その後、手で動かなくなる迄締め込み、さらにパイプレンチを使用し、**規定の締め付けトルク**にて作業しましょう。

無溶剤のシール剤の場合は、塗布後に締め付け作業を行ってください。

通水(補修)



乾燥を十分に確認してから、**通水・通圧**を行ってください。
 塗布作業終了後、**24時間以上の乾燥時間**を必要とします。
 (製品により異なります)
 その際、塗布箇所には何もしないで下さい。
 キズ補修等は、乾燥確認後に行ってください。

* 注意 **労働安全衛生法**に従って作業してください。(火気厳禁・局所排気装置設置・保護具の着用など)

* 注意 **危険物の規制**に関する規則、**有機溶剤中毒予防法規則**を厳守してください。